COLÉGIO FAG

1º ANO - ENSINO FUNDAMENTAL -

ATIVIDADE 2 - DATA: 03/04/2020

PORTUGUÊS- 1º BIMESTRE–PROF: JAQUELINE



Nº

Aluno:

Data:

**PORTUGUÊS**

**1) BANANA**, **BANANEIRA**. **GOIABA**, **GOIABEIRA**. **LARANJA, LARANJEIRA. MAÇÃ, MACIEIRA. MAMÃO, MAMOEIRO. ABACATE, ABACATEIRO. LIMÃO, LIMOEIRO.....**

**ENCONTRE ÁRVORES FRUTÍFERAS E SEUS FRUTOS: COLE-AS ABAIXO**

**2) EM SUA CASA, NA CASA DE ALGUM FAMILIAR SEU, TEM ALGUMA ÁRVORE FRUTÍFERA?**

**QUAL?\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ DESENHE E DE UM LINDO COLORIDO EM SUAS**

**FRUTAS:**